

KALİTE POLİTİKAMIZ

Tüm süreçlerde; müşterinin ihtiyaç ve beklentilerini tam olarak karşılayan bir anlayış içinde güvenilir ve aranan firma olmayı, Maliyetleri düşürmek ve karlılığı arttırmak için teknolojik gelişmeleri yakından takip etmeyi ve uygulamayı, Kalite sistemleri çerçevesinde; tüm çalışanların daha yetkin ve yeteneklerini en üst seviyede kullanabilen kişiler haline gelmeleri için ekip çalışmasına önem vererek kalite düzeyini sürekli yükseltmeyi, Tüm çalışanlarda kalite, bilincini tesis etmeyi, Tedarikçi ve tedarikçilerle güvene dayalı bir işbirliği içinde olmayı, Firmamızın ve Türkiye'nin adını dünyaya daha çok duyurmak amacına hizmet etmek üzere; mevcut teknik, idari ve mali birikimlerimizi yurt dışına taşımak, En uygun, en doğru ve en ekonomik çözümleri en hızlı biçimde üreterek daha sonra ortaya çıkabilecek uygunsuzlukların önüne geçmeyi, Başlanan her projeyi zamanında; en üst düzey tekniklerle projesine tam uyumlu, istenen kalitede ve bütçe sınırları içinde eksiksiz tamamlamayı, İçinde bulunduğumuz topluma ve çevreye saygılı, örnek bir kuruluş olmayı, ve iş hacmini sürekli geliştirerek, ülke ekonomisine katkıda bulunmayı hedefliyoruz.

OUR QUALITY POLICY

In all processes; to be a reliable and sought-after company with an understanding that fully meets the needs and expectations of the customer, To closely follow and implement technological developments in order to reduce costs and increase profitability, Within the framework of quality systems; to continuously increase the quality level by giving importance to teamwork so that all employees become more competent and can use their talents at the highest level, To establish quality awareness in all employees, To be in a trust-based cooperation with suppliers and vendors, To serve the purpose of making our company and Turkey's name known to the world more; to transfer our current technical, administrative and financial accumulations abroad, To produce the most suitable, most accurate and most economical solutions in the fastest way and to prevent any possible inconveniences that may arise later, To complete every project started on time; with the highest level techniques, in full compliance with the project, in the desired quality and within the budget limits, To be an exemplary organization that respects the society and environment we are in, and to contribute to the national economy by continuously improving our business volume.

İletişim Bilgileri



0542 649 86 41
0505 034 64 49



info@ucmuhendislik.com



www.ucmuhendislik.com



Adem Yavuz Mah. 2318 Sk.
No:8 Gebze Kocaeli



UC MÜHENDİSLİK

Hizmet Sektörü

- ENERJİ
- TEKSTİL
- ALÜMİNYUM
- KİMYA
- PASLANMAZ
- İNŞAAT
- GIDA
- KOZMETİK

Hizmetlerimiz

Tüm süreçlerde; müşterinin ihtiyaç ve beklentilerini tam olarak karşılayan bir anlayış içinde güvenilir ve aranan firma olmayı,Maliyetleri düşürmek ve karlılığı arttırmak için teknolojik gelişmeleri yakından takip etmeyi ve uygulamayı,Kalite sistemleri çerçevesinde; tüm çalışanların daha yetkin ve yeteneklerini en üst seviyede kullanabilen kişiler haline gelmeleri için ekip çalışmasına önem vererek kalite düzeyini sürekli yükseltmeyi,Tüm çalışanlarda kalite, bilincini tesis etmeyi, Tedarikçi ve tedarikçilerle güvene dayalı bir işbirliği içinde olmayı,Firmamızın ve Türkiye'nin adını dünyaya daha çok duyurmak amacına hizmet etmek üzere; mevcut teknik, idari ve mali birikimlerimizi yurt dışına taşımak,En uygun, en doğru ve en ekonomik çözümleri en hızlı biçimde üreterek daha sonra ortaya çıkabilecek uygunsuzlukların önüne geçmeyi,Başlanan her projeyi zamanında; en üst düzey tekniklerle projesine tam uyumlu, istenen kalitede ve bütçe sınırları içinde eksiksiz tamamlamayı,içinde bulunduğumuz topluma ve çevreye saygılı, örnek bir kuruluş olmayı, ve iş hacmini sürekli geliştirerek, ülke ekonomisine katkıda bulunmayı hedefliyoruz.

Biz Kimiz?

Genç, dinamik mühendis kadrosu ve çözüm odaklı optimum mühendislik çözümleri ile Mühendislik sektörüne A'dan Z'ye gerek yatırım, gerekse sarf malzemeleri konusunda hizmet vermek için kurulmuş olan UC MÜHENDİSLİK, öncelikle ülkemizin kaynaklarından yararlanmayı prensip edinmiştir.



Hizmetlerimiz

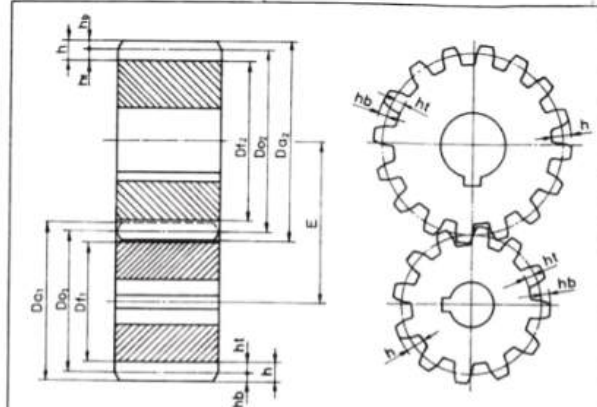
1. MÜHENDİSLİK HİZMETİ
2. PASLANMAZ MAKİNE VE EKİPMANLARI
3. ENDÜSTRİYEL JETPULS FİLTRE VE EKİPMANLARI
4. REVİZYONLARIMIZ
5. İMALATIMIZ
 - a. KAYNAK
 - b. ABKANT VE SİLİNDİR BÜKÜM
 - c. LAZER KESİM
 - d. STATİK TOZ BOYA
 - e. TALAŞLI İMALAT
 - f. HİDROLİK
 - g. PRES
6. PROJELENDİRME VE YÖNETİMİ
7. TASARIM BAZILI İMALAT
 - a. ÖZEL TANK İMALATI
 - b. MEKANİK TESİSAT VE MONTAJI
 - c. RAF SİSTEMİ
 - d. KONVEYÖR BANT SİSTEMİ
 - e. ÇELİK KONTRİKSİYON
 - f. DOĞAL GAZ TESİSAT PROJELENDİRME
 - g. HAVALANDIRMA TESİSAT PROJELENDİRME
 - h. YANGIN SÖNDÜRÜCÜ TESİSAT PROJELENDİRME
 - i. ASANSÖR VE AVAN PROJELENDİRME
 - j. İZALASYON
8. DANIŞMANLIK VE TEKNİK DESTEK
9. OTOMASYON

Mühendislik Hizmeti

Tasarımı yaptığımız proje; prototip parçaların statik, termal, mukavemet gibi birçok etkenleri göz önünde bulundurarak analiz, tasarım, hesaplama, mukavemet termal girdi-çıkı ve benzeri birçok konuda mühendislik hizmeti sağlamaktayız.



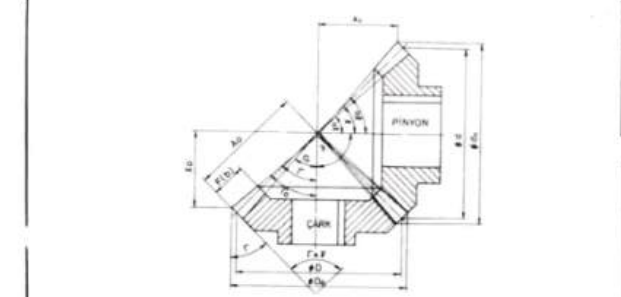
Dişli Tabloları



Ölçü Adı	Semboller		Formüller	
	1. Dişli	2. Dişli	1. Dişli	2. Dişli
Diş sayısı	Z_1	Z_2	—	—
Adım (Hatve)	t		$t = \pi \cdot m$	
Modül	m		$m = \frac{t}{\pi}$	
Diş üstü çapı	D_{a1}	D_{a2}	$D_{a1} = D_{a1} + 2m$	$D_{a2} = D_{a2} + 2m$
Bölüm dairesi	D_{o1}	D_{o2}	$D_{o1} = m \cdot Z_1$	$D_{o2} = m \cdot Z_2$
Diş dibi çapı	D_{f1}	D_{f2}	$D_{f1} = D_{o1} - 2,332m$	$D_{f2} = D_{o2} - 2,332m$
Diş başı yüksekliği	h_b		$h_b = m$	
Diş tabanı yüksekliği	h_t		$h_t = 1,66m$	
Diş yüksekliği	h		$h = 2,166m$	
Devir sayısı	n_1	n_2		
Diş genişliği	b		$b = 10m$ veya $b = 15m$ (Bak not)	
Eksenler arası mesafe	E		$E = \frac{D_{a1} + D_{a2}}{2}$ veya $E = m \cdot \frac{(Z_1 + Z_2)}{2}$	
Çevrim (Tahvil) oranı	i		$i = \frac{Z_1}{Z_2} = \frac{D_{a1}}{D_{a2}} = \frac{n_2}{n_1}$	

Dişli Çark Teknik Döküman

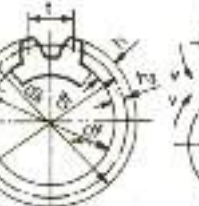
Dişli Tabloları



1	Pinyonun diş sayısı	n	5	Diş çalışan kısım derinliği	$h_k = \frac{1700}{Pd}$
2	Aynanın diş sayısı	N	6	Toplam diş derinliği	$h_t = \frac{1888}{Pd}$
3	Modül (DIAMETRAL PITCH)	Pd	7	Kavrama açısı	ϕ
4	Diş genişliği	F	8	Eksenler açısı	Σ
9	Bölüm dairesi çapı	$d = \frac{n}{Pd}$		AYNA	$D = \frac{N}{Pd}$
10	Bölüm koni açısı	$\alpha = \tan^{-1} \frac{n}{N}$			$\angle = 90^\circ - \alpha$
11	Koni boyu	$A_0 = \frac{D}{2 \sin \alpha}$			
12	Hatve (CIRCULAR PITCH)	$p = \frac{3.1416}{Pd}$			
13	Diş başı yüksekliği	$a_p = h_k - a_0$		$a_0 = \frac{0.460}{Pd} + \frac{0.190}{Pd \left(\frac{\Sigma}{2} \right)^2}$	
14	Diş dibi yüksekliği	$b_p = h_t - a_p$		$b_0 = h_t - a_0$	
15	Diş başı boşluğu	$c = h_t - h_k$			
16	Diş dibi açısı	$\delta_p = \tan^{-1} \frac{b_p}{A_0}$		$\delta_0 = \tan^{-1} \frac{b_0}{A_0}$	
17	Diş başı koni açısı	$\alpha_0 = \alpha + \delta_0$		$\alpha_0 = \alpha + \delta_p$	
18	Diş dibi koni açısı	$\gamma_0 = \alpha - \delta_p$		$\gamma_0 = \alpha - \delta_0$	
19	Harici koni çapı	$d_0 = d + 2a_p \cos \alpha$		$D_0 = D + 2a_0 \cos \alpha$	
20	Harici koni yüksekliği	$x_0 = \frac{D}{2} - a_0 \sin \alpha$		$X_0 = \frac{d}{2} - a_p \sin \alpha$	
21	Diş yaysal kalınlığı	$t = p - T$		$T = \frac{p}{2} - (a_p - a_0) \frac{\tan \phi}{\cos \phi}$	
22	Diş yanak boşluğu			B (Tablodan)	

Dişli Çark Teknik Döküman



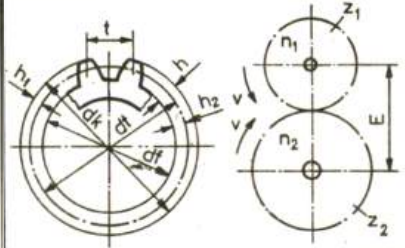
DÜZ DİŞLİ ÇAPAKLAR		152
		
AÇIKLAMA	FORMÜL	
Modül	mm. $m = t/z, d/t, da/z, 2$	
Adım	mm. $t = m \cdot z, \pi \cdot df/2, \pi \cdot dk/2$	
Diş sayısı	$z = d/t/m, d/t, dk/2/m$	
Bölüne dışesi çapı	mm. $d = z \cdot m, t \cdot z/m, dk - 2 \cdot m$	
Dişbaşı dairesel çapı	mm. $da = d + 2 \cdot m, m \cdot (z + m)$	
Diş yüksekliği	mm. $h = 2 \cdot m, 2/67, t$	
Dişbaşı yüksekliği	mm. $h_a = m, t/2$	
Dişdibi yüksekliği	mm. $h_f = 1.6 \cdot m, 1/67, m$	
Dişbaşı başlıca	mm. $a = 1/6 \cdot m, 2/67, t$	
Diş genişliği	mm. $a = \text{Kuvvet dişleri için } 6-8 \text{ mm}$ $b = \text{Hareketli dişler için } 8-12 \text{ mm}$	
Farklar arası uzaklığı	mm. $E = d_1 + d_2/2, m/z_1 - z_2/2$	

Dişli Kataloğu



Dişli Kataloğu

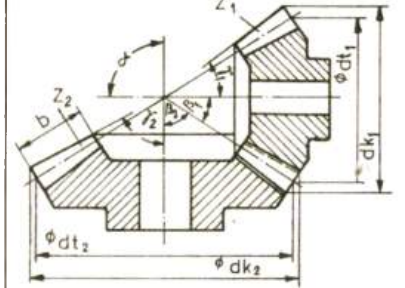
Dişli Tabloları

DÜZ DİŞLİ ÇARKLAR		152
		
ADLAR	FORMÜL	
Modül	mm.	$m = t/\pi, dt/z, dk/z + 2$
Adım	mm.	$t = m \cdot \pi, \pi \cdot dt/z, \pi \cdot dk/z + 2$
Diş sayısı		$z = dt/m, \pi \cdot dt/t, dk - 2 \cdot m$
Bölme dairesi çapı	mm.	$dt = z \cdot m, t \cdot z/\pi, dk - 2 \cdot m$
Dişbaşı dairesi çapı	mm.	$dk = dt + 2 \cdot m, m \cdot (z + m)$
Diş yüksekliği	mm.	$h = 13/6 \cdot m, 2,167 \cdot m$
Dişbaşı yüksekliği	mm.	$h_1 = m, t/\pi$
Dişdibi yüksekliği	mm.	$h_2 = 7/6 \cdot m, 1,167 \cdot m$
Dişbaşı boşluğu	mm.	$a = 1/6 \cdot m, 0,167 \cdot m$
Diş genişliği	mm.	$b = \text{Kuvvet dişlileri için } 6-8 \text{ m}$ $b = \text{Hareket dişlileri için } 8-12 \text{ m}$
Eksenler arası uzaklığı	mm.	$E = dt_1 + dt_2/2, m(z_1 + z_2)/2$



Düz Dişli Çark Hesaplama Tablosu Formüller

Dişli Tabloları

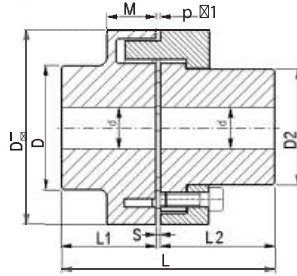
KONİK DİŞLİLER		157
		
ADLAR	FORMÜL Z1 için	FORMÜL Z2 için
Eksen açısı (°)	$\alpha = \beta_1 + \beta_2$	
Bölme dairesi açısı (°)	$\tan \beta_1 = dt_1/dt_2, z_1/z_2$	$\tan \beta_2 = dt_2/dt_1, z_2/z_1$
Modül	mm	$m = dt_1/z_1$ $m = dt_2/z_2$
Diş sayısı	$z_1 = dt_1/m$	$z_2 = dt_2/m$
Bölme dairesi çapı	$dt_1 = z_1 \cdot m$	$dt_2 = z_2 \cdot m$
Dişbaşı dairesi çapı	$dk_1 = dt_1 + 2 \cdot m \cdot \cos \beta_1$	$dk_2 = dt_2 + 2 \cdot m \cdot \cos \beta_2$
Koniklik açısı (°)	$\tan \gamma_1 = \frac{z_1 + 2 \cos \beta_1}{z_2 - 2 \sin \beta_1}$	$\tan \gamma_2 = \frac{z_2 + 2 \cos \beta_2}{z_1 - 2 \sin \beta_2}$
Diş genişliği	mm	$b = \frac{m \cdot z_1}{6 \cdot \sin \beta_1}$

Dişbaşı boşluğu, diş yüksekliği, dişbaşı yüksekliği düz dişlilerde olduğu gibidir.

Eksen açıları dik olmayan konik dişlilere ait formüller biraz sonra açıklanacaktır.

Konik Dişli Formül Hesaplama Tablosu

A Tipi Kaplin Ölçüleri:

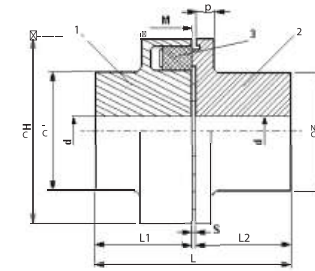


TİP	Nominal Moment (TKN)	Ortalama Ağırlık kg.	ÖLÇÜLER (mm)														Cıvata Ölçüleri	Cıvata Adedi
			d		DH	DI	D2	LI	L2	M	p	S	L					
			min	max														
A 110	110	4,9	18	38	110	70	65	54	66	28	28	2-4	122	M8X30	6			
A 125	195	6,9	20	45	125	80	75	58	76	30	31	2-4	136	M8X30	6			
A 140	305	9,7	22	50	140	95	85	62	82	34	34	2-4	146	M8X35	6			
A 160	490	13,0	22	58	160	108	95	68	84	39	36	2-6	154	M8X35	7			
A 180	730	18,9	22	65	180	125	110	74	94	42	42	2-6	170	M8X40	8			
A200	1075	25,1	22	75	200	134	125	84	102	47	43	2-6	188	M10X40	8			
A225	1515	34,8	22	85	225	143	135	92	105	52	45	2-6	199	M10X45	8			
A250	2145	45,6	22	95	250	165	145	102	118	60	46	3-8	223	M12X50	8			
A280	3035	60,8	50	100	280	185	165	122	120	65	46	3-8	245	M14X45	8			
A315	3850	78,3	50	105	315	200	165	132	126	73	47	3-8	261	M16X45	9			
A350	5400	108,0	60	110	350	230	180	140	140	75	55	4-8	284	M16X50	9			
A400	7210	153,0	70	120	400	250	205	164	145	88	59	4-8	313	M16X55	9			
A450	9450	241,0	80	125	450	280	225	190	192	100	90	5-10	387	M16X80	9			
A520	14840	362,0	90	150	520	315	265	215	210	110	95	5-10	430	M16X90	12			

Tablo 2

A TİPİ KAPLIN ÖLÇÜSÜ

B Tipi Kaplin Ölçüleri:



TİP	Nominal Moment TKN (Nm)	Ortalama Ağırlık kg.	ÖLÇÜLER (mm)													
			d		DH	DI	D2	LI	L2	M	p	S	L			
			Min	Max												
B068	15	1,100	14	24	68	45	45	37	38	22	8	2-4	77			
B080	35	1,600	14	30	80	49	50	43	44	23	8	2-4	89			
B 095	65	2,600	18	42	95	59	60	50	50	26	9	2-4	102			
B 110	110	4,000	18	48	110	70	70	54	55	28	10	2-4	111			
B 125	195	5,500	20	55	125	80	83	58	58	30	11	2-4	118			
B 140	305	7,650	22	60	140	95	95	62	58	34	12	2-4	122			
B 160	490	11,000	22	65	160	108	108	68	64	39	13	2-6	134			
B 180	730	15,800	22	75	180	125	114	74	76	42	16	2-6	152			
B 200	1075	20,800	22	85	200	134	125	84	82	47	17	2-6	168			
B 225	1515	27,500	22	90	225	143	130	92	92	52	18	2-6	186			
B 250	2145	37,800	22	100	250	165	145	102	102	60	21	3-8	207			
B 280	3035	55,000	50	110	280	185	170	122	115	65	23	3-8	242			
B 315	3850	78,500	50	115	315	200	178	132	148	73	25	4-9	280			

Tablo 2

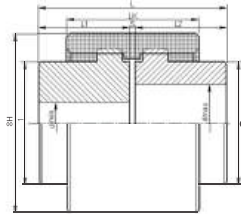
B TİPİ KAPLIN ÖLÇÜSÜ

Dişli Tip Kaplinler :

İki adet aynı yapıda çelik dişli ve bir adet poliamid kovandan oluşur. Hidrolik pompaların favorisi kaplinlerdir. Sık dişli sayesinde büyük montaj kolaylığı sağlar. Vibrasyona uygun değildir, poliamid kovana sert yapıdadır ve vibrasyon motor ile titretilir. Radyal, açsal ve aksiyal kaymaların olduğu sistemlerde kullanılabilir. Yüksek devirde moment iletimine olanak tanır. Sistemde oluşabilecek bir artış ve sıkışma durumunda elastik parça (Kovana) kırılarak sigorta görevi yapar, sistem durur. Kaplinin diğer parçalarına zarar gelmez. Sistemdeki artış giderildikten sonra kovana değiştirilerek tekrar çalışabilir.



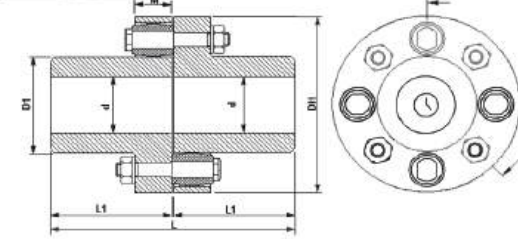
Dişli Tip Kaplin Ölçüleri:



TİP	Nominal Moment TKN (Nm)	Ortalama Ağırlık	Ölçüler								Diş Adedi
			d min	d max	DH	DI	LI	LK	S	L	
DK14	8	0,050	6	14	40	25	23	30	4	50	20
DK24	20	0,450	11	24	54	36	26	37	4	56	27
DK28	33	1,015	13	28	66	44	40	39	4	84	36
DK32	45	1,325	13	32	76	50	40	48	4	84	38
DK38	60	1,760	14	38	83	58	40	48	4	84	37
DK42	75	2,030	14	42	88	60	42	50	4	88	39
DK48	100	3,015	14	48	100	68	50	50	4	104	42
DK55	140	5,525	18	55	122	83	60	64	4	124	48
DK60	183	8,130	18	60	140	92	70	72	4	144	55

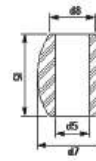
DIŞLI TİP KAPLIN ÖLÇÜSÜ

Perno Tip Kaplin Ölçüleri:



TİP	Nominal Moment TKN (Nm)	Ortalama Ağırlık kg	ÖLÇÜLER (mm)								Perno ve Lastik Adedi
			d min	d max	DH	DI	LI	L	M		
P 094	125	3,400	11	33	94	50	60	122	18	6	
P 125	230	7,800	14	40	125	68	80	162	24	8	
P 172	800	17,500	19	55	172	94	100	202	30	8	
P 198	1500	26,500	22	65	198	110	112	226	34	8	
P 222	1850	34,000	24	70	222	122	125	252	38	10	
P 252	2300	37,500	30	80	252	134	140	282	42	10	
P 292	3600	50,000	39	90	292	158	155	313	48	10	
P 320	4600	105,000	45	100	320	172	168	339	52	10	

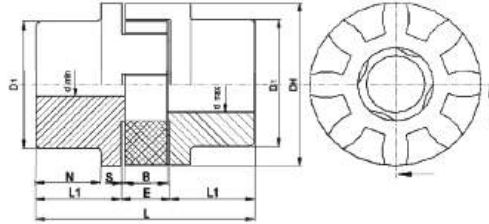
Lastik Ölçüleri :



	d5	d7	d8	IS
P 094	9	18	14,5	20
P 125	12	24	20	28
P 172	17	34	28	36
P 198	19	38	31	40
P 222	22	44	34,5	46
P 252	26	52	44	50
P 292	30	60	51,5	58

PERNO TİPİ KAPLIN ÖLÇÜSÜ

Yıldız Tip Kaplin Ölçüleri:



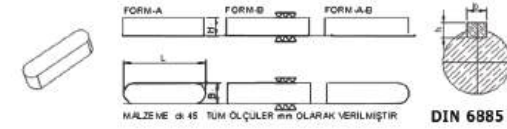
TİP	Nominal Moment TKN (Nm)	Ortalama Ağırlık kg.	ÖLÇÜLER (mm)									
			d		DH	D1	L1	N	B	S	E	L
			min	max								
Y 37	5	0,225	6	19	37	37	14	-	11	1,5	14	42
Y 55	9	0,835	8	22	55	41,3	31,7	23,3	14,6	2,5	19,6	83
Y 65	12	1,100	12	28	65	48	29,5	18	17	2	21	80
Y 80	30	2,500	14	38	80	60	50	37	19	3	25	125
Y 95	61	3,100	14	42	95	75	50	37	22	3	28	128
Y 110	107	5,900	15	48	110	85	57	42	26	2	30	144
Y 125	191	9,000	15	55	125	100	66	52	30	2	34	166
Y 140	302	10,400	15	65	140	102	71	56	34	3	40	182
Y 160	478	17,000	17	75	160	122	79	63	42	3	48	206
Y 180	724	21,100	20	84	180	126	86	67	44	4	52	224
Y 200	1072	28,100	20	90	200	136	100	77	44	5	54	254
Y 225	1512	38,100	20	100	225	145	112	85	45	4	53	277
Y 250	2143	48,000	20	110	250	160	117	89	46	3	52	286
Y 300	3750	85,250	25	135	300	196	245	118	50	4	52	490

YILDIZ TİPİ KAPLİN ÖLÇÜSÜ

UC MÜHENDİSLİK

MİL KAMALARI

STANDART KAMA ÖLÇÜLERİ



KOD (Code)	UZUNLUK (L)																							
b x h	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100	105	110	115	120	125
3 X 3	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
4 X 4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
5 X 5	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
6 X 6	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
8 X 8	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
10 X 10	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
12 X 12	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
14 X 14	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
16 X 16	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
18 X 18	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
20 X 20	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
22 X 22	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
24 X 24	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
26 X 26	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
28 X 28	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
32 X 32	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X

KOD (Code)	UZUNLUK (L)																							
b x h	130	135	140	145	150	155	160	165	170	175	180	185	190	200	205	210	215	220	225	230	235	240	245	250
12 X 8	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
14 X 9	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
16 X 10	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
18 X 11	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
20 X 12	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
22 X 14	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
25 X 16	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
28 X 18	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
32 X 20	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X

X = Standart ölçü
0 = Standart dışı ölçü

STANDART KAMA ÖLÇÜLERİ

 UC MÜHENDİSLİK

MİL KAMALARI

AY KAMA ve BOY KAMA ÖLÇÜLERİ

 DIN 6885

BOY KAMA

Kod (Code)	L (Uzunluk) mm
b x h	250 500 1000
4 x 4	X X X
5 x 5	X X X
6 x 6	X X X
8 x 8	X X X
10 x 10	X X X
12 x 12	X X X
14 x 14	X X X
16 x 16	X X X
18 x 18	X X X
20 x 20	X X X

 DIN 6885

AY KAMA

B x H	Tolerans	L	d2	d1	R1
3 x 5	0,025	12,00	13,00	8,00	0,16
4 x 5	0,030	12,00	13,00	8,00	0,16
5 x 5	0,030	12,00	13,00	8,00	0,16
6 x 5	0,030	12,00	13,00	8,00	0,16
8 x 5	0,030	12,00	13,00	8,00	0,16
10 x 5	0,030	12,00	13,00	8,00	0,16
12 x 5	0,030	12,00	13,00	8,00	0,16
14 x 5	0,030	12,00	13,00	8,00	0,16
16 x 5	0,030	12,00	13,00	8,00	0,16
18 x 5	0,030	12,00	13,00	8,00	0,16
20 x 5	0,030	12,00	13,00	8,00	0,16
3 x 6	0,030	12,00	13,00	8,00	0,16
4 x 6	0,030	12,00	13,00	8,00	0,16
5 x 6	0,030	12,00	13,00	8,00	0,16
6 x 6	0,030	12,00	13,00	8,00	0,16
8 x 6	0,030	12,00	13,00	8,00	0,16
10 x 6	0,030	12,00	13,00	8,00	0,16
12 x 6	0,030	12,00	13,00	8,00	0,16
14 x 6	0,030	12,00	13,00	8,00	0,16
16 x 6	0,030	12,00	13,00	8,00	0,16
18 x 6	0,030	12,00	13,00	8,00	0,16
20 x 6	0,030	12,00	13,00	8,00	0,16
3 x 8	0,030	12,00	13,00	8,00	0,16
4 x 8	0,030	12,00	13,00	8,00	0,16
5 x 8	0,030	12,00	13,00	8,00	0,16
6 x 8	0,030	12,00	13,00	8,00	0,16
8 x 8	0,030	12,00	13,00	8,00	0,16
10 x 8	0,030	12,00	13,00	8,00	0,16
12 x 8	0,030	12,00	13,00	8,00	0,16
14 x 8	0,030	12,00	13,00	8,00	0,16
16 x 8	0,030	12,00	13,00	8,00	0,16
18 x 8	0,030	12,00	13,00	8,00	0,16
20 x 8	0,030	12,00	13,00	8,00	0,16
3 x 10	0,030	12,00	13,00	8,00	0,16
4 x 10	0,030	12,00	13,00	8,00	0,16
5 x 10	0,030	12,00	13,00	8,00	0,16
6 x 10	0,030	12,00	13,00	8,00	0,16
8 x 10	0,030	12,00	13,00	8,00	0,16
10 x 10	0,030	12,00	13,00	8,00	0,16
12 x 10	0,030	12,00	13,00	8,00	0,16
14 x 10	0,030	12,00	13,00	8,00	0,16
16 x 10	0,030	12,00	13,00	8,00	0,16
18 x 10	0,030	12,00	13,00	8,00	0,16
20 x 10	0,030	12,00	13,00	8,00	0,16

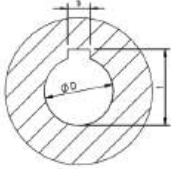
X = Standart ölçü



AY KAMA ve BOY KAMA ÖLÇÜLERİ

 UC MÜHENDİSLİK

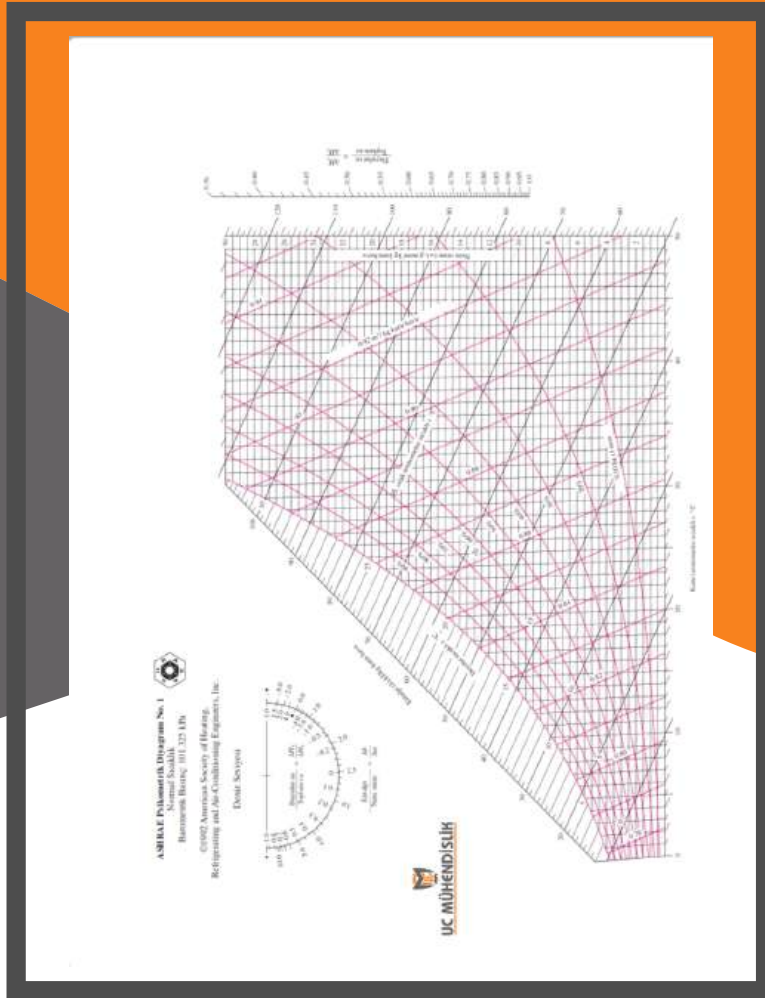
METRİK DELİKLERİN KAMA KANALI BOYUTLARI (DIN 6885)



D (Ø)	b(mm)	t(mm)	TOLERANS (JS9)
10.....12	4	D + 1,8	±0,015
13.....17	5	D + 2,3	
18.....22	6	D + 2,8	
23.....30	8	D + 3,3	±0,018
31.....38	10	D + 3,3	
39.....44	12	D + 3,3	
45.....50	14	D + 3,8	±0,021
51.....58	16	D + 4,3	
59.....65	18	D + 4,4	
66.....75	20	D + 4,9	±0,026
76.....85	22	D + 5,4	
86.....95	25	D + 5,4	
96.....110	28	D + 6,4	±0,031
111.....130	32	D + 7,4	
131.....150	36	D + 8,4	
151.....170	40	D + 9,4	

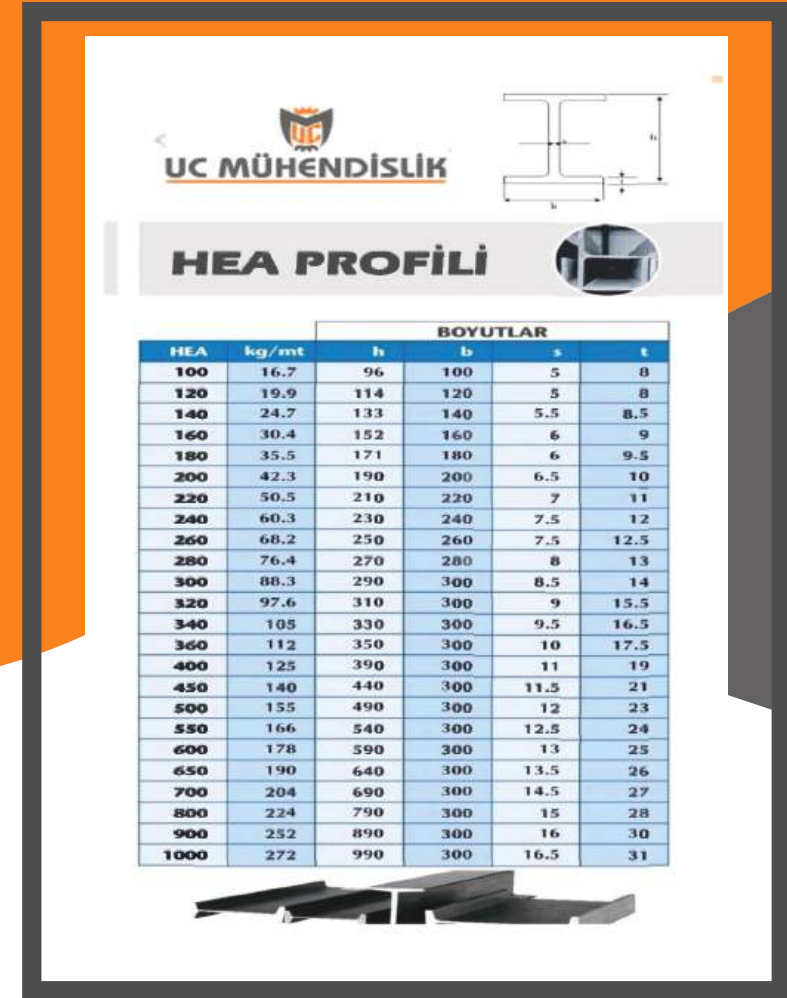
METRİK DELİKLERİN KAMA KANALI BOYUTLARI (DIN 6885)

Psikometrik Diyagram



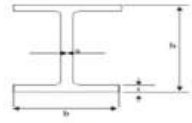
Psikometrik Diyagram

HEA Profili



HEA Profili

HEB Profili



HEB PROFİLİ

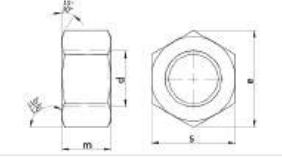
HEB	kg/mt	BOYUTLAR			
		h	b	s	t
100	20.4	100	100	6	10
120	26.7	120	120	6.5	11
140	33.7	140	140	7	12
160	42.6	160	160	8	13
180	51.2	180	180	8.5	14
200	61.3	200	200	9	15
220	71.5	220	220	9.5	16
240	83.2	240	240	10	17
260	93	260	260	10	17.5
280	103	280	280	10.5	18
300	117	300	300	11	19
320	127	320	300	11.5	20.5
340	134	340	300	12	21.5
360	142	360	300	12.5	22.5
400	155	400	300	13.5	24
450	171	450	300	14	26
500	187	500	300	14.5	28
550	199	550	300	15	29
600	212	600	300	15.5	30
650	225	650	300	16	31
700	241	700	300	17	32
800	262	800	300	17.5	33
900	291	900	300	18.5	35
1000	314	1000	300	19	36



HEB Profili

Metrik Somun Ölçüleri

DIN 934 ISO 4032 A2-A4
ALTIKÖŞE SOMUN



Teknik Bilgiler / Technical Informations							
Thread size / Anma çapı (d)		M3	M4	M5	M6	M7	M8
Pitch / Diş adımı	P	0.50	0.70	0.80	1.00	1.00	1.25
Headwidth / Anlatırağa	s	min. 5.32	6.78	7.78	9.78	10.73	12.73
	max.	5.50	7.00	8.00	10.00	11.00	13.00
Diagonal / Köşegen	e	6.01	7.66	8.79	11.05	12.12	14.38
Height / Yükseklik	m	min. 2.15	2.90	3.70	4.70	5.20	6.14
	max.	2.40	3.20	4.00	5.00	5.50	6.50
Weight / Ağırlık	gr/p.	0.38	0.81	1.23	2.50	3.12	5.20

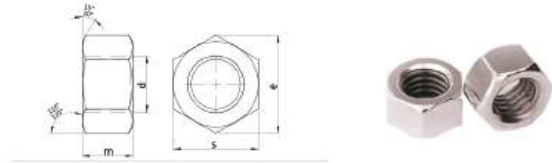
Thread size / Anma çapı (d)		M10	M12	M14	M16	M18	M20
Pitch / Diş adımı	P	1.50	1.75	2.00	2.00	2.50	2.50
Headwidth / Anlatırağa	s	min. 16.73	18.67	21.67	23.67	26.16	29.16
	max.	17.00	19.00	22.00	24.00	27.00	30.00
Diagonal / Köşegen	e	18.90	21.10	24.49	26.75	29.56	32.95
Height / Yükseklik	m	min. 7.64	9.64	10.30	12.30	14.30	14.90
	max.	8.00	10.00	11.00	13.00	15.00	16.00
Weight / Ağırlık	gr/p.	11.60	17.30	25.00	33.30	49.40	64.40

Thread size / Anma çapı (d)		M22	M24	M27	M30	M33	M36
Pitch / Diş adımı	P	2.50	3.00	3.00	3.50	3.50	4.00
Headwidth / Anlatırağa	s	min. 31.00	35.00	40.00	45.00	49.00	53.80
	max.	32.00	36.00	41.00	46.00	50.00	55.00
Diagonal / Köşegen	e	35.03	39.55	45.20	50.85	55.37	60.79
Height / Yükseklik	m	min. 16.90	17.70	20.70	22.70	24.70	27.40
	max.	18.00	19.00	22.00	24.00	26.00	29.00
Weight / Ağırlık	gr/p.	79.00	110.00	165.00	223.00	288.00	393.00

ALTIKÖŞE SOMUN

Metrik Somun Ölçüleri

DIN 934 ISO 4032 A2-A4 ALTIKÖŞE SOMUN



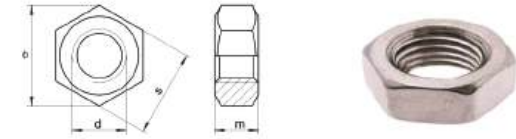
Teknik Bilgiler / Technical Informations								
Thread size / Anma çapı (d)		M39	M42	M45	M48	M52	M56	
Pitch / Diş adımı	P	4,00	4,50	4,50	5,00	5,00	5,50	
Head width / Anahtar ağı	s	min.	58,80	63,10	68,10	73,10	78,10	82,80
		max.	60,00	65,00	70,00	75,00	80,00	85,00
Diagonal / Köşegen	e	min.	66,44	71,30	76,95	82,60	88,25	93,56
		max.	29,40	32,40	34,40	36,40	40,40	43,40
Height / Yükseklik	m	min.	31,00	34,00	36,00	38,00	42,00	45,00
		max.						
Weight / Ağırlık	gr/p.		502,00	652,00	800,00	977,00	1220,00	1420,00
Thread size / Anma çapı (d)		M60	M64	M68	M72	M76	M80	
Pitch / Diş adımı	P	5,50	6,00	6,00	-	-	-	
Head width / Anahtar ağı	s	min.	87,80	92,80	97,80	102,80	107,80	112,80
		max.	90,00	95,00	100,00	105,00	110,00	115,00
Diagonal / Köşegen	e	min.	99,21	104,86	110,51	116,16	121,81	127,46
		max.	46,40	49,10	52,10	56,10	59,10	62,10
Height / Yükseklik	m	min.	48,00	51,00	54,00	58,00	61,00	64,00
		max.						
Weight / Ağırlık	gr/p.		1690,00	1980,00	2300,00	2670,00	3040,00	3440,00

Thread size / Anma çapı (d)		M60	M64	M68	M72	M76	M80
Pitch / Diş adımı	P	5,50	6,00	6,00	-	-	-
Head width / Anahtar ağı	s	min. 87,80	92,80	97,80	102,80	107,80	112,80
		max. 90,00	95,00	100,00	105,00	110,00	115,00
Diagonal / Köşegen	e	min. 99,21	104,86	110,51	116,16	121,81	127,46
		max. 46,40	49,10	52,10	56,10	59,10	62,10
Height / Yükseklik	m	min. 48,00	51,00	54,00	58,00	61,00	64,00
		max. 1690,00	1980,00	2300,00	2670,00	3040,00	3440,00
Weight / Ağırlık	gr/p.						

ALTIKÖŞE SOMUN

Metrik Somun Ölçüleri

DIN 934 ISO 8673 A2-A4 B 6 KÖŞE SOMUN İNCE DİŞLİ



Teknik Bilgi / Technical Informations								
Thread size / Anma çapı (d)		M8	M10	M12	M14	M16	M18	M22
Height / Yükseklik	m	6,50	8,00	10,00	11,00	13,00	15,00	16,00
Head width / Anahtar ağı	s	13,00	17,00	19,00	22,00	24,00	27,00	30,00
Diagonal / Köşegen	e	14,38	18,90	21,10	24,49	26,75	29,56	32,95
Weight / Ağırlık	gr/p.	4,90	9,10	13,65	23,00	34,40	45,20	62,30

Thread size / Anma çapı (d)		M22	M24	M27	M30	M36	M42
Height / Yükseklik	m	18,00	19,00	22,00	24,00	29,00	34,00
Head width / Anahtar ağı	s	32,00	36,00	41,00	46,00	55,00	65,00
Diagonal / Köşegen	e	37,00	39,55	45,20	50,85	60,79	71,30
Weight / Ağırlık	gr/p.	65,03	96,00	-	-	-	-

Thread size / Anma çapı (d)	M22	M24	M27	M30	M36	M42	
Height / Yükseklik	m	18,00	19,00	22,00	24,00	29,00	34,00
Head with / Anahtar ağı	s	32,00	36,00	41,00	46,00	55,00	65,00
Diagonal / Köşegen	e	35,03	39,55	45,20	50,85	60,79	71,30
Weight / Ağırlık	gr/p.	67,00	96,00	-	-	-	-

6 KÖŞE SOMUN İNCE DİŞLİ

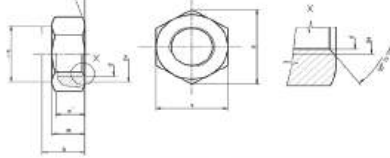
DIN985 Fiber Somun



DIN 985 ISO 7040 ALTIKÖŞE FİBERLİ SOMUN
Prevailing torque type hexagon (thin) nuts with nonmetallic insert

DIN 985;
ISO 7040;
CSN 21492;
UNI 7474;

* 6K
* 8K
* 10K
* 12K
* A2 304
* A4 316



Ölçü d	Ölçü d	Ölçü d	Dış Adım	da min.	da max.	dw min.	e min.	h max.	h min.	m min.	m' min.	s max.	s min.
M3	-	-	0,50	3,00	3,45	4,60	6,01	4,00	3,70	2,40	1,65	5,50	5,32
M4	-	-	0,70	4,00	4,60	5,90	7,66	5,00	4,70	2,90	2,20	7,00	6,78
M5	-	-	0,80	5,00	5,75	6,90	8,79	5,00	4,70	3,20	2,75	8,00	7,78
M6	-	-	1,00	6,00	6,75	8,50	11,05	6,00	5,70	4,00	3,30	10,00	9,78
M7	-	-	1,00	7,00	7,75	9,60	12,12	7,50	7,14	4,70	3,85	11,00	10,73
M8	M8x1	-	1,25	8,00	8,75	11,60	14,38	8,00	7,64	5,50	4,40	13,00	12,73
M9	M10x1	M10x1,25	1,50	10,00	10,80	15,60	18,90	10,00	9,64	6,50	5,50	17,00	16,73
M12	M12x1,5	M12x1,25	1,75	12,00	13,00	17,40	21,10	12,00	11,57	8,00	6,60	19,00	18,67
M14	M14x1,5	-	2,00	14,00	15,10	20,50	24,49	14,00	13,30	9,50	7,70	22,00	21,67
M16	M16x1,5	-	2,00	16,00	17,30	22,50	26,75	16,00	15,30	10,50	8,80	24,00	23,67
M18	M18x2	M18x1,5	2,50	18,00	19,50	24,90	29,56	18,50	17,66	13,00	9,90	27,00	26,16
M20	M20x2	M20x1,5	2,50	20,00	21,60	27,70	32,95	20,00	18,70	14,00	11,00	30,00	29,16
M22	M22x2	M22x1,5	2,50	22,00	23,70	29,50	35,03	22,00	20,70	15,00	12,20	32,00	31,00
M24	M24x2	-	3,00	24,00	25,90	33,20	39,55	24,00	22,70	15,00	13,20	36,00	35,00
M27	M27x2	-	3,00	27,00	29,10	38,00	45,20	27,00	25,70	17,00	14,80	41,00	40,00
M30	M30x2	-	3,50	30,00	32,40	42,70	50,85	30,00	28,70	19,00	16,50	46,00	45,00
M33	M33x2	-	3,50	33,00	35,60	46,60	55,37	33,00	31,40	22,00	18,20	50,00	48,00
M36	M36x3	-	4,00	36,00	38,90	51,10	60,79	36,00	34,40	25,00	19,80	55,00	53,80
M39	M39x3	-	4,00	39,00	42,10	55,90	66,44	39,00	37,40	27,00	21,50	60,00	58,80
M42	M42x3	-	4,50	42,00	45,80	60,60	72,09	42,00	40,40	29,00	23,30	65,00	63,80
M45	M45x3	-	4,50	45,00	48,60	64,70	76,95	45,00	43,40	32,00	24,80	70,00	68,10
M48	M48x3	-	5,00	48,00	51,80	69,40	82,60	48,00	46,40	36,00	26,50	75,00	73,10

DIN 985 ISO 7040 ALTIKÖŞE FİBERLİ SOMUN

Yüzey İşleme Tablosu



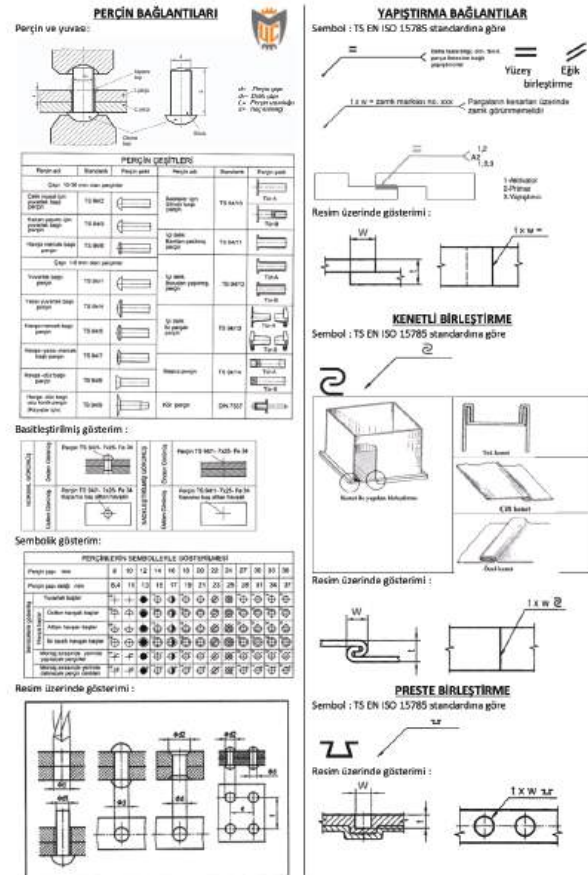
TEZGAHA İŞLEMİ	DIN 3141 (EMG GÖSTERİMİ)	ASA 46-1 (AMERKAN STANDARTI)	DIN 7142 (YERİ GÖSTERİMİ)	AÇIKLAMA
LAPLAMA				Honlama, perdahlama gibi çok yüksek kalite işleme sonucu elde edilir. Sündür iç yüzeyleri, rodlar gibi sözdürme gereken yüzeylerde kullanılır. Ayta görünümlü ventler.
TAŞLAMA				Yüksek kalite taşlama işlemi ile elde edilir. Sübap yatakları, kam yüzeyleri, sürtünmesiz yataklar, hassas yüzeyler için kullanılır. Parlatıcı görüntü ventler.
				Taşlama, raybalama, kaba honlama ile elde edilir. Yüksek devirli yataklamalar, sözdürme gereken yüzeyler, pistonlar, kayman yatakları, fren kasnakları vs için kullanılır.
				Orta kalite taşlama veya çok ince zımpara ile elde edilir. Presto geçme yüzeyleri, kam yüzeyleri, kayman yataklamaları, ağır yük taşıyan yatakları, raybalanmış dişliler için kullanılır.
İNCE İŞLEME				Yüksek kalite tona ve frezeleme işlemi ile elde edilir. Hareket ettirmeyen fanat ağır yük taşıyan yataklar, dişli diş yüzeyleri, şaft yüzeyleri, mil dişlileri, soğuk çekme yüzeyleri için kullanılır.
				Tona ve frezele yüksek hız ve düşük ilerleme pasolarında elde edilir. Hareketsiz ve orta derece yük taşıyan yataklar, conta yüzeyleri, şafta ile aplan dişler için kullanılır.
ORTA İŞLEME				Kaba eğilme bu işlem için yeterlidir. Bu yüzeylerde kesici alet izleri gözülür. Kaba malıne parçaları, herhangi bir yüzeye teması olmayan parçalar için kullanılır.
				İşlenmiş olmasına rağmen yüzeylerin gözetilebilir yüzeylerdir. Bu yüzeylerin başka bir yüzeye teması olmamalı ve titreşim ve gerilim altında bulunmamalıdır.
KABA İŞLEME				Temizlik amaçlı ile çok kaba işlenmiş yüzeylerdir.
İŞLEME YOK		SEMBOL YOK		Hiç işleme gerek bulunmayan yüzeylerdir.

Yüzey İşleme Tablosu

[illegible]

Musk fide Dip Vito									
Vide arena cipuP	Dip diti cipi cipuP		Vide arena cipuP	Dip diti cipi cipuP		Vide arena cipuP	Dip diti cipi cipuP		
	D ₁	D ₂		D ₁	D ₂		D ₁	D ₂	
M2x 0,2	1,753	1,753	M14t1,5	12,160	12,376	M42x2	39,548	39,636	
M2t 3x0,25	2,196	2,229	M16t1	14,773	14,917	M42x3	45,546	45,835	
M2t 3x5	2,571	2,621	M16t1,5	15,140	14,376	M42x3	49,349	47,752	
M2t 5x5	3,387	3,450	M20t1	18,917	18,917	M42x4	53,646	53,836	
M2t 5x5	4,392	4,459	M20t1,5	18,180	18,376	M52x1	52,379	52,752	
M2t 5x7,5	6,080	6,188	M24t1,5	22,160	22,376	M52x2	61,646	61,836	
M2t 7,5	7,080	7,188	M24x2	21,546	21,858	M52x3	63,619	63,752	
M4t1	6,773	6,917	M30t1,5	28,160	28,376	M72x2	69,548	69,735	
M10t1,75	8,080	8,198	M30x2	27,546	27,858	M72x3	69,379	69,686	
M12t1	8,747	8,917	M36t1,5	34,160	34,376	M80x3	75,043	75,270	
M12t1,25	10,722	10,817	M40t1,5	35,166	33,858	M80x3	75,043	75,270	
M12t1,5	10,668	10,647	M42x2,5	40,160	40,376	M80x5	85,093	85,670	

[illegible]



UC MÜHENDİSLİK

Amerikan Standartlarına Göre Beton Et Kalınlığı (mm) ANSİ / ASME 8.36.10 M - 1985

	SCH 10	SCH 20	SCH 30	SCH 40	SCH STD	SCH 60	SCH 80	XS	SCH 100	SCH 120	SCH 140	SCH 160	XYS
10"	16,3			1,23	1,79			2,41	2,41				
12"	15,7			1,24	1,84			2,42	2,42				
14"	15,1			1,25	1,89			2,43	2,43				
16"	14,5			1,26	1,94			2,44	2,44				
18"	13,9			1,27	2,00			2,45	2,45				
20"	13,3			1,28	2,05			2,46	2,46				
22"	12,7			1,29	2,10			2,47	2,47				
24"	12,1			1,30	2,15			2,48	2,48				
26"	11,5			1,31	2,20			2,49	2,49				
28"	10,9			1,32	2,25			2,50	2,50				
30"	10,3			1,33	2,30			2,51	2,51				
32"	9,7			1,34	2,35			2,52	2,52				
34"	9,1			1,35	2,40			2,53	2,53				
36"	8,5			1,36	2,45			2,54	2,54				
38"	7,9			1,37	2,50			2,55	2,55				
40"	7,3			1,38	2,55			2,56	2,56				
42"	6,7			1,39	2,60			2,57	2,57				
44"	6,1			1,40	2,65			2,58	2,58				
46"	5,5			1,41	2,70			2,59	2,59				
48"	4,9			1,42	2,75			2,60	2,60				
50"	4,3			1,43	2,80			2,61	2,61				
52"	3,7			1,44	2,85			2,62	2,62				
54"	3,1			1,45	2,90			2,63	2,63				
56"	2,5			1,46	2,95			2,64	2,64				
58"	1,9			1,47	3,00			2,65	2,65				
60"	1,3			1,48	3,05			2,66	2,66				
62"	0,7			1,49	3,10			2,67	2,67				
64"	0,1			1,50	3,15			2,68	2,68				
66"				1,51	3,20			2,69	2,69				
68"				1,52	3,25			2,70	2,70				
70"				1,53	3,30			2,71	2,71				
72"				1,54	3,35			2,72	2,72				
74"				1,55	3,40			2,73	2,73				
76"				1,56	3,45			2,74	2,74				
78"				1,57	3,50			2,75	2,75				
80"				1,58	3,55			2,76	2,76				
82"				1,59	3,60			2,77	2,77				
84"				1,60	3,65			2,78	2,78				
86"				1,61	3,70			2,79	2,79				
88"				1,62	3,75			2,80	2,80				
90"				1,63	3,80			2,81	2,81				
92"				1,64	3,85			2,82	2,82				
94"				1,65	3,90			2,83	2,83				
96"				1,66	3,95			2,84	2,84				
98"				1,67	4,00			2,85	2,85				
100"				1,68	4,05			2,86	2,86				
102"				1,69	4,10			2,87	2,87				
104"				1,70	4,15			2,88	2,88				
106"				1,71	4,20			2,89	2,89				
108"				1,72	4,25			2,90	2,90				
110"				1,73	4,30			2,91	2,91				
112"				1,74	4,35			2,92	2,92				
114"				1,75	4,40			2,93	2,93				
116"				1,76	4,45			2,94	2,94				
118"				1,77	4,50			2,95	2,95				
120"				1,78	4,55			2,96	2,96				
122"				1,79	4,60			2,97	2,97				
124"				1,80	4,65			2,98	2,98				
126"				1,81	4,70			2,99	2,99				
128"				1,82	4,75			3,00	3,00				
130"				1,83	4,80			3,01	3,01				
132"				1,84	4,85			3,02	3,02				
134"				1,85	4,90			3,03	3,03				
136"				1,86	4,95			3,04	3,04				
138"				1,87	5,00			3,05	3,05				
140"				1,88	5,05			3,06	3,06				
142"				1,89	5,10			3,07	3,07				
144"				1,90	5,15			3,08	3,08				
146"				1,91	5,20			3,09	3,09				
148"				1,92	5,25			3,10	3,10				
150"				1,93	5,30			3,11	3,11				
152"				1,94	5,35			3,12	3,12				
154"				1,95	5,40			3,13	3,13				
156"				1,96	5,45			3,14	3,14				
158"				1,97	5,50			3,15	3,15				
160"				1,98	5,55			3,16	3,16				
162"				1,99	5,60			3,17	3,17				
164"				2,00	5,65			3,18	3,18				
166"				2,01	5,70			3,19	3,19				
168"				2,02	5,75			3,20	3,20				
170"				2,03	5,80			3,21	3,21				
172"				2,04	5,85			3,22	3,22				
174"				2,05	5,90			3,23	3,23				
176"				2,06	5,95			3,24	3,24				
178"				2,07	6,00			3,25	3,25				
180"				2,08	6,05			3,26	3,26				
182"				2,09	6,10			3,27	3,27				
184"				2,10	6,15			3,28	3,28				
186"				2,11	6,20			3,29	3,29				
188"				2,12	6,25			3,30	3,30				
190"				2,13	6,30			3,31	3,31				
192"				2,14	6,35			3,32	3,32				
194"				2,15	6,40			3,33	3,33				
196"				2,16	6,45			3,34	3,34				
198"				2,17	6,50			3,35	3,35				
200"				2,18	6,55			3,36	3,36				
202"				2,19	6,60			3,37	3,37				
204"				2,20	6,65			3,38	3,38				
206"				2,21	6,70			3,39	3,39				
208"				2,22	6,75			3,40	3,40				
210"				2,23	6,80			3,41	3,41				
212"				2,24	6,85			3,42	3,42				
214"				2,25	6,90			3,43	3,43				
216"				2,26	6,95			3,44	3,44				
218"				2,27	7,00			3,45	3,45				
220"				2,28	7,05			3,46	3,46				
222"				2,29	7,10			3,47	3,47				
224"				2,30	7,15			3,48	3,48				
226"				2,31	7,20			3,49	3,49				
228"				2,32	7,25			3,50	3,50				
230"				2,33	7,30			3,51	3,51				
232"				2,34	7,35			3,52	3,52				
234"				2,35	7,40			3,53	3,53				
236"				2,36	7,45			3,54	3,54				
238"				2,37	7,50			3,55	3,55				
240"				2,38	7,55			3,56	3,56				
242"				2,39	7,60			3,57	3,57				
244"				2,40	7,65			3,58	3,58				
246"				2,41	7,70			3,59	3,59				
248"				2,42	7,75			3,60	3,60				
250"				2,43	7,80			3,61	3,61				
252"				2,44	7,85			3,62	3,62				
254"				2,45	7,90			3,63	3,63				
256"				2,46	7,95			3,64	3,64				
258"				2,47	8,00			3,65	3,65				
260"				2,48	8,05			3,66	3,66				
262"				2,49	8,10			3,67	3,67				
264"				2,50	8,15			3,68	3,68				
266"				2,51	8,20			3,69	3,69				
268"				2,52	8,25			3,70	3,70				
270"				2,53	8,30			3,71	3,71				
272"				2,54	8,35			3,72	3,72				
274"				2,55	8,40			3,73	3,73				
276"				2,56	8,45			3,74	3,74				
278"				2,57	8,50			3,75	3,75				
280"				2,58	8,55			3,76	3,76				
282"				2,59	8,60			3,77	3,77				
284"				2,60	8,65			3,78	3,78				
286"				2,61	8,70			3,79	3,79				
288"			</										

PASLANMAZ FLANSH,MANŞON VE BORU DIN-İNÇ KARŞILIĞI			
SIRA NO	DN	İNÇ	P. BORU ÇAP
1	DN15	1/2"	21,3
2	DN20	3/4"	26,9
3	DN25	1"	33,7
4	DN32	1 1/4"	42,4
5	DN 40	1 1/2"	48,3
6	DN 50	2"	60,3
7	DN 65	2 1/2"	76,1
8	DN 80	3"	88,9
9	DN 100	4"	114,3
10	DN 125	5"	139,7
11	DN 150	6"	168,3
12	DN200	8"	219,1
13	DN 250	10"	273
14	DN 300	12"	323,9
15	DN 350	14"	355,6
16	DN 400	16"	406,4
17	DN 450	18"	457,2
18	DN 500	20"	508
19	DN 600	24"	609,6
20	DN 700		711

PASLANMAZ FLANSH,MANŞON VE BORU DIN-İNÇ KARŞILIĞI

Amerikan Standartlarına Göre Boru Et Kalınlığı (mm) ANSI / ASME B 36.10 M - 1985														
	SCH 10	SCH 20	SCH 30	SCH 40	SCH STD	SCH 60	SCH 80	XS	SCH 100	SCH 120	SCH 140	SCH 160	XXS	
3/8"	16,3			1,21	1,73		2,41	2,41						
1/2"	13,7			2,24	2,24		3,02	3,02						
3/4"	17,1			2,31	2,31		3,20	3,20						
1"	21,3			2,77	2,77		3,73	3,73						
1 1/4"	26,9			2,87	2,87		3,91	3,91						
1 1/2"	31,4			3,38	3,38		4,55	4,55						
1 3/4"	40,6			3,56	3,56		4,85	4,85						
2"	48,3			3,68	3,68		5,08	5,08						
2 1/2"	60,3			3,91	3,91		5,54	5,54						
3"	76,1			5,18	5,18		7,01	7,01						
3 1/2"	88,9			5,49	5,49		7,62	7,62						
4"	114,3			6,02	6,02		8,56	8,56						
5"	141,3			6,59	6,59		9,53	9,53						
6"	168,3			7,11	7,11		10,97	10,97						
8"	219,1			8,18	8,18		10,31	12,70						
10"	273,0			9,27	9,27		12,70	12,70						
12"	323,9			10,31	10,31		14,27	12,70						
14"	355,6			11,13	11,13		15,09	12,70						
16"	406,4			12,70	12,70		16,66	12,70						
18"	457,2			14,27	14,27		18,05	12,70						
20"	508,0			15,99	15,99		20,02	12,70						
22"	558,8			17,48	17,48		22,23	12,70						
24"	609,6			19,05	19,05		24,61	12,70						
26"	660,4			20,97	20,97		26,68	12,70						
28"	711,2			22,91	22,91		28,96	12,70						
30"	762,0			24,88	24,88		31,34	12,70						
32"	812,8			26,88	26,88		33,94	12,70						
34"	863,6			28,91	28,91		36,52	12,70						
36"	914,4			30,96	30,96		39,10	12,70						

Amerikan Standartlarına Göre Boru Et Kalınlığı

Paslanmaz Makine Ve Ekipmanları



304 VE AISI 316L Paslanmaz Çelik Makine, Revizyon Yeni Ürün İmalatı, Tank, Mikserler Ve Pres Gibi Gerek Tasarım gerek Danışmanlık konusunda Siz Değerli Müşterimize Hizmet Vermekteyiz.

- ✓ Tanklar
- ✓ Mikserler
- ✓ Makine Revizyonları
- ✓ Yakıt Tankları
- ✓ Paslanmaz Tasarım



Endüstriyel Jetpuls Filtre Ve Ekipmanları

Jet Pulse Filtreler, endüstriyel alanda üretim sırasında ortaya çıkan tozun, kokunun ve dumanın hava emişi ile ortamdan alınarak filtre edilmesini sağlayan otomatik sistemlerdir. Firmamız toz toplama ünitesinde müşterinin ihtiyaç kapasitesine göre filtrasyon imalatının yanı sıra danışmanlık ve revizyon hizmetlerimiz bulunmaktadır. Başlıca çalışmalarımız;

- ✓ Kapasiteye göre Endüstriyel filtre tasarım ve imalat
- ✓ Endüstriyel siklon İmalatı
- ✓ Endüstriyel Soğutucu İmalatı
- ✓ Radyal Fan İmalatı
- ✓ Baca İmalatı
- ✓ Borulama revizyon ve imalat çalışması da yapmaktadır.



Jet Pulse Filtre Nasıl Çalışır?

Endüstriyel ortamdaki gazlar ve tozlar filtrenin emiş borusundan yüksek bir basınç ile bunkere girer. Bunkere giren tozlar, burada bir reflektör yardımı ile aşağıya doğru yönlendirilir. Bu suretle toz tanelerinin torbaya darbe yapması önlenir. Tozlu gazların hızı düştükten sonra ağır taneler torbalara gitmeden dibe çöker. Hafifleri ise esas filtreleme için torbaların dış yüzeylerine yönelir. Tozlu hava filtrenin gövde kısmında bulunan, emilen malzemenin çeşidine ve debisine göre seçilen kartuş tip veya torba filtrelerde tutulur. Filtreleme işi torbaların dış yüzeylerinden içe doğru yapılır. Torbaların dış yüzeyinde biriken toz filtrelemeye yardım eder. Filtrelerden geçen temiz hava, fan yardımı ile emilerek dışarı aktarılır. Kirli hava ise, duman ve toz ise filtrelerin dış yüzeyinde kalır. Kirlenen toz toplama torbaları ise elektronik zamanlayıcı ile kontrol edilen ve 6-7 bar basınçta hava vuran üfleme valfleri ile temizlenmektedir. Yüksek basınç, filtre torbalarında tutulan toz, partikül v.b parçacıkların filtrenin alt kısmında yer alan bunkere düşmesini sağlar. Bu sayede bunkerde toplanan malzemelerin kullanılabilir olacakları kullanılır, kullanılamayanlar atık olarak toplanır.

Jet Pulse Filtre Hangi Sektörlerde Kullanılır?

Jet Pulse Filtreler özellikle demir-çelik, çimento, yem gibi sektörlerde, her türlü toz malzeme ve duman emisyonunun sürekli çıktığı makine çalışma sahaları ve atölyelerde, baca gazı arıtma amacıyla kullanılır.

Jet Pulse Filtre Hangi Sektörlerde Kullanılır?

Jet Pulse Filtre kullanım alanlarının başında özellikle;

- ✓ Tahıl işlemlerinin gerçekleştiği sanayi bölgelerinde
- ✓ Kuru toz halinde olan kimyasalların işlem yapıldığı alanlarda Gıda işleme alanlarında
- ✓ Mineral ve kaya işleme alanlarında

Uc mühendislik işletmeye En Uygun Proje Ve Tasarımlar için Özel İmalat Yapmaktadır.

Tasarım Özellikleri:

- ✓ 1.000m³/h den 1.000.000m³/h'e kadar Filtre kapasitesi
- ✓ 10m²'den 12.500m²'ye kadar filtrasyon alanı
- ✓ -30°C'den 260°C'ye kadar çalışma sıcaklığı
- ✓ Asidik, Bazik, Yanıcı ve Yakıcı her türlü toza uyumlu
- ✓ 5 mikrondan 5mm arası toz tutma özelliğine sahip
- ✓ Modüler sistem ile ihtiyaç duyulan kapasiteye arttırabilme
- ✓ Epass enerji tasarruf sistemleri ile elektrik tasarrufu
- ✓ Uygun tasarım ve proje hazırlama
- ✓ Yenilikçi çözümler



UC MÜHENDİSLİK

Jet Pulse Torbalı Filtre Özellikleri Ve Seçimi

POLİPROPİLEN JET PULSE TORBALI FİLTRE TORBALARI: Bu sentetik polipropilen torba bir keçe ya da dokuma malzemeden de üretilir. Polipropilen jet pulse filtre torbalarının en büyük sınırlaması, 88 ° C'lik düşük sıcaklıklarda kullanılır maksimum sürekli çalışma sıcaklığıdır 88 ° C'dir.

AKRİLİK JET PULSE TORBALI FİLTRE TORBASİ: Bu sentetik elyaf, 127 ° C'lik sınırlı bir sıcaklık aralığı, ve 135 ° C'lik sıcaklık dalgalanma üzerinde iyi hidrolik direnç sunar.



UC MÜHENDİSLİK

Polyester Filtre Torba Teknik Özellikler

SIRA NO	TANIM	ÖZELLİK
1	İÇERİK	%100 POLYESTER
2	İÇ DOKU	MULTİFİLAMENT POLYESTER
3	AĞIRLIK	525 gr/m ² ± %5
4	HAVA GEÇİRGENLİĞİ	11.000 - 14.000 lt/dm ² /saat (Dp:200 Pa)
5	KALINLIK	2.0 mm
6	KOPMA MUKAVEMETİ	Boyuna: 150 kgf/5 cm - Enine: 190 kgf/5 cm
7	YÜZEY İŞLEMİ	KALENDER VE GAZE İŞLEMİ, SU VE YAĞ İTİCİ HİDROFOB EMPRENYE
8	ÇALIŞMA SICAKLIĞI	SÜREKLİ 150°C KURU SICAKLIK
9	ASİT MUKAVEMETİ	ORTA
10	ALKALİ MUKAVEMETİ	ZAYIF
11	HİDROLİZ MUKAVEMETİ	ZAYIF
12	SOLVENT MUKAVEMETİ	MÜKEMMEL
13	OXİD MUKAVEMETİ	MÜKEMMEL

Polyester Jet Pulse Torbalı Filtre Torbası:

GÜNÜMÜZDE, polyester kumaşlar toz ve havalandırma filtrelerinde, 135 ° C'nin altındaki genel uygulamalar için en yaygın kullanılan kumaşlar arasındadır. Bu sıcaklık maksimum sürekli kullanım sıcaklığıdır. Maksimum dalgalanma sıcaklığı yaklaşık 149 ° C'dir.



UC MÜHENDİSLİK

Meta-Armid Nomex Filtre Torbası

SIRA NO	TANIM	ÖZELLİK
1	İÇERİK	%100 META-ARAMİD
2	İÇ DOKU	META-ARAMİD
3	AĞIRLIK	400 - 525 gr/m ²
4	HAVA GEÇİRGENLİĞİ	11.000 - 14.000 lt/dm ² /saat (Dp:200 Pa)
5	KALINLIK	1.8 mm
6	KOPMA MUKAVEMETİ	Boyuna: 110 kgf/5 cm - Enine: 140 kgf/5 cm
7	YÜZEY İŞLEMİ	KALENDER VE GAZE İŞLEMİ, SU VE YAĞ İTİCİ HİDROFOB EMPRENYE
8	ÇALIŞMA SICAKLIĞI	SÜREKLİ 200°C KURU SICAKLIK
9	ASİT MUKAVEMETİ	ORTA
10	ALKALİ MUKAVEMETİ	ORTA
11	HİDROLİZ MUKAVEMETİ	ORTA
12	SOLVENT MUKAVEMETİ	İYİ

Nomex Jet Pulse Torbalı Filtre Torbası:

Nomex toz filtre kumaşları toz toplama makinalarında, 135-204 ° C sıcaklık aralığındaki uygulamalar için yaygın olarak kullanılan bir elyafır.



UC MÜHENDİSLİK

Cam Elyaf Filtre Torba Teknik Özellikler

SIRA NO	TANIM	ÖZELLİK
1	İÇERİK	%100 CAM ELYAF
2	İÇ DOKU	CAM ELYAF
3	AĞIRLIK	770 gr/m ² ± %5
4	HAVA GEÇİRGENLİĞİ	3.000 – 4.000 lt/dm ² /saat (Dp:200 Pa)
5	KALINLIK	2.0 mm
6	KOPMA MUKAVEMETİ	Boyuna: 150 kgf/5 cm - Enine: 120 kgf/5 cm
7	YÜZEY İŞLEMİ	KALENDER VE GAZE İŞLEMİ
8	ÇALIŞMA SICAKLIĞI	SÜREKLİ 275°C KURU SICAKLIK
9	ASİT MUKAVEMETİ	İYİ
10	ALKALİ MUKAVEMETİ	ZAYIF
11	HİDROLİZ MUKAVEMETİ	İYİ
12	SOLVENT MUKAVEMETİ	MÜKEMMEL
13	OXİD MUKAVEMETİ	MÜKEMMEL

PTFE Filtre Torba Teknik Özellikleri:

SIRA NO	TANIM	ÖZELLİK
1	İÇERİK	%100 POLYESTER
2	İÇ DOKU	MULTİFİLAMENT POLYESTER
3	AĞIRLIK	750 gr/m ² ± %5
4	HAVA GEÇİRGENLİĞİ	11.000 – 14.000 lt/dm ² /saat (Dp:200 Pa)
5	KALINLIK	2.0 mm
6	KOPMA MUKAVEMETİ	Boyuna: 150 kgf/5 cm - Enine: 190 kgf/5 cm
7	YÜZEY İŞLEMİ	KALENDER VE GAZE İŞLEMİ, SU VE YAĞ İTİCİ HİDROFOB EMPRENYE
8	ÇALIŞMA SICAKLIĞI	SÜREKLİ 260°C KURU SICAKLIK
9	ASİT MUKAVEMETİ	MÜKEMMEL
10	ALKALİ MUKAVEMETİ	MÜKEMMEL
11	HİDROLİZ MUKAVEMETİ	MÜKEMMEL
12	SOLVENT MUKAVEMETİ	MÜKEMMEL
13	OXİD MUKAVEMETİ	MÜKEMMEL

Fiberglas Jet Pulse Torbalı Filtre Torbası:

Fiberglas, konvansiyonel kumaşlarda bulunan en yüksek çalışma sıcaklığı aralığına sahiptir: 260 ° C sürekli, 288 ° C dalgalanma. 260 ° C'nin üstünde ise fiberglasın kendisi doğrudan hasar görmez.



UC MÜHENDİSLİK

Teflon (PTFE) Jet Pulse Torbalı Filtre Torbası:

Teflon toz toplama ünite torbaları, 232 ° C sürekli çalışma sıcaklığı aralığında 260 ° C dalgalanma boyunca tüm pH aralığında kimyasal saldırıya karşı koyabilme kabiliyeti açısından sentetikler arasında benzersizdir.



UC MÜHENDİSLİK

Ryton Jet Pulse Torbalı Filtre Torbası:

Ryton filtre torba kumaşları, 190 ° C sürekli, 232 ° C dalgalanma ile ılımlı bir sıcaklık aralığına sahip nispeten yeni bir sentetik fiberdir. Hidrolize olur, ancak yalnızca 190 ° C'nin üzerindeki sıcaklıklarda bu gerçekleşir. Hem asitlere hem de alkalilere karşı mükemmel dirençlidir, bu da yanma kontrol uygulamalarında çok faydalı olmaktadır. Çoğu uygulamaları, endüstriyel kömür yakıtlı kazanlarda, atık-enerji yakma işlemlerinde, titanyum dioksit ve Nomex'in kimyasal veya hidrolitik etki nedeniyle iyi performans göstermediği işletmeler üzerinde olmuştur.

P-84 Jet Pulse Torbalı Filtre Torbası:

P-84 toz filitre torbası, sadece keçe halinde üretilen bir aromatik polimer elyafıdır. Elyafın eşsiz şekli, daha iyi tutma verimliliği özellikleri üretir. Bu kumaş türü çalışma sıcaklığı 260 ° C'de belirlenmiştir.

Sizlerde Jet Pulse Filtreleri konusunda ekonomik fiyatlar ve son derece kaliteli ürünler almak isterseniz, bir telefon kadar uzağınızda olduğumuzu bilmenizi isteriz. Uc mühendislik olarak, uzman ekibimiz ile her zaman hizmetinizdeyiz. Firmamız ile iletişime geçerek, ürünler ilgili detaylı bilgi talep edebilirsiniz. Bizleri tercih ettiğiniz için çok teşekkür ederiz.



UC MÜHENDİSLİK

Revizyonlarımız

Müşteride bulunan makinelerin revizyon ve yedek parça imalatı; torna, freze, lazer kesim (CNC) ve büküm gibi kaynak işlemlerin montaj ve de montajında etkin hizmetimiz mevcuttur



UC MÜHENDİSLİK

İmalatımız

Tasarımını gerçekleştirdiğimiz makine, parça ve prototiplerin imalat süreçlerini firmamız bünyesinde gerçekleştiriyoruz. Bu süreçler projenin durumuna göre farklılık göstermektedir. bunların birkaçı;

- ✓ Lazer kesim
- ✓ Abkant ve silindir büküm
- ✓ Talaşlı işlem (torna, freze vb.)
- ✓ Kaynak işlemi (TIG, MIG)
- ✓ Statik Boyama İşlemi

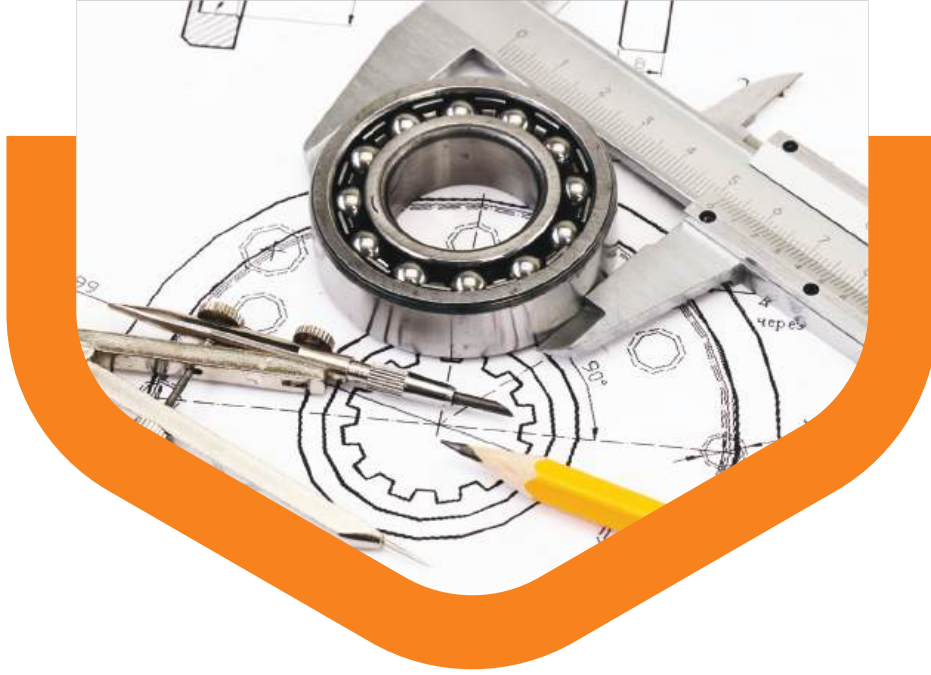


Projelendirme Ve Yönetimi

Paslanmaz tank, paslanmaz mikserler, paslanmaz ürün tasarımı, endüstriyel jet pault filtre tasarımı ve revizyonları, tarım makina tasarımı, soğutma makine (chiller makine, soğutma kuleleri)

Tasarımı, borulama hattı ve benzeri makine imalatının yanı sıra tasarım ve projelendirmede gerek danışmanlık gerek makine imalatı bakımından siz değerli müşterimize hizmet vermekteyiz

Siz değerli müşterim lerimizin var olmakta olduğu projenin yönetimi yeni firma kurulumu makine parkurunu geliştirme ve eğitimlerin alınması çelik konstrüksiyon ve şantiye yönetimi gibi birçok konuda hizmetimiz mevcuttur konu hakkında detaylı bilgi almak için firmamızla



Tasarım Bazlı İmalat

Müşterilerimizden aldığımız doneler ışığında tasarımını gerçekleştirdiğimiz ürünlerin imalat işlemlerinin yanı sıra iş takibi ve satın alma işlemlerini de gerçekleştiriyoruz. İmalat ve makine parkurumuz hakkında detaylı bilgi almak için firmamız ile iletişime geçebilirsiniz.

Başlıca Tasarım Bazlı İmalatlarımız;

Tasarım Bazlı İmalat

- ✓ ÖZEL TANK İMALATI
- ✓ MEKANİK TESİSAT VE MONTAJI
- ✓ RAF SİSTEMİ
- ✓ KONVEYÖR BANT SİSTEMİ
- ✓ ÇELİK KONTRİKSİYON

TANK İMALATLARI

- Su Yumuşatma Tankları
- Akümülayon Tankları
- Basınçlı Tanklar
- Depolama Tankları
- Yakıt Tankları
- Tank Çiftlikleri
- Pentan Tankları
- Araç Üstü Tank Ekipmanları
- Dram Tankları
- Paslanmaz Tank İmalatları
- Hava Tankı
- Lpg Tankı
- Paslanmaz Proses Tankları

TANK MANUFACTURING

- Water Softening Tanks
- Accumulation Tanks
- Pressure Tanks
- Storage Tanks
- Fuel Tanks
- Tank Farm
- Pentan Tanks
- On-vehicle Tank Equipments
- Drama Tanks
- Stainless Tank Manufacturing
- Air Tank
- Lpg Tank
- Stainless Process Tanks

Özel Tank İmalatı

Endüstriyel tesislerde güvenli, verimli ve sürdürülebilir bir üretim gerçekleştirmek için özel tank imalatı hayati bir rol oynar. Üretim hatlarının kusursuz çalışması, hammadde ve yarı mamullerin doğru şekilde depolanması ile mümkün olur. Bu noktada, Su Yumuşatma Tankları, Akümülayon Tankları, Basınçlı Tanklar, Depolama Tankları ve diğer özel tasarım tanklar, endüstrinin farklı kollarındaki işletmelerin

Su Yumuşatma Tankları Ve Akümülayon Tankları

Özellikle gıda, kimya, tekstil gibi süreçlerde kullanılan suyun kalitesi, ürün ve proses kalitesini doğrudan etkiler. Su yumuşatma tankları, sudaki sertliği azaltarak kireç ve tortu oluşumunu engeller. Böylece hem ürün kalitesi yükselir hem de ekipmanlarda oluşabilecek kireç birikimi azalır. Akümülayon tankları ise enerji verimliliği açısından önemlidir; üretim tesislerinde buhar, sıcak su veya basınçlandırılmış hava gibi akışkanların dengeli bir şekilde depolanmasını sağlar. Bu sayede ani basınç yükselmeleri önlenir ve operasyon devamlılığı sağlanır. Başlıca Tasarım Bazlı İmalatlarımız;

Basınçlı Tanklar, Depolama Tankları ve Pentan Tankları

Basınçlı tanklar, tehlikeli veya aşındırıcı maddelerin güvenli şekilde depolanması ve taşınması için tasarlanır. Petrokimya, ilaç ve enerji sektörlerinde sıklıkla kullanılır. Depolama tankları ise su, kimyasal madde, sıvı yakıtlar ya da gıda hammaddelerinin uzun süreli saklanması için gerekli standartları karşılayacak şekilde üretilir. Bazı endüstriyel uygulamalarda kullanılan Pentan tankları, özel yalıtım ve sızdırmazlık sistemleriyle yüksek güvenlik koşullarına uygundur.

Araç Üstü Tank Ekipmanları ve Dram Tankları

Sıvı yakıtlar, kimyasallar veya gıda ürünleri gibi farklı malzemelerin taşınması için tasarlanan araç üstü tank ekipmanları, lojistik süreçlerini hızlandırır ve maliyetleri düşürür. Dram tankları ise sıklıkla sıvı kimyasalların veya gıda katkı maddelerinin güvenli depolanmasında kullanılır. Endüstriyel tesislerde veya mobil operasyonlarda kullanılan bu tanklar, operasyonun ihtiyaçlarına göre paslanmaz çelik veya dayanıklı alaşımlardan üretilir.

Paslanmaz Tank İmalatı Ve Proses Tankları

Paslanmaz tank imalatları, korozyona karşı yüksek direnç göstererek hijyenik ve uzun ömürlü bir kullanım sağlar. Bu özellikleri sayesinde özellikle gıda, ilaç, kozmetik ve kimya sektörlerinde tercih edilirler. Paslanmaz proses tankları, üretim hattının en önemli parçalarındandır; karıştırma, ısıtma, soğutma gibi birçok işlemin sorunsuz bir şekilde yapılmasına olanak tanır. Böylece ürün kalitesi artırılırken, üretim sürekliliği ve verimlilik de maksimum düzeye taşınır.

Hava Tankı, LPG Tankı Ve LNG Tankı

Hava tankları, basınçlı hava sistemlerinde basınç dengelemesini sağlar ve işletmenin ihtiyacına göre yeterli hava depolamasına imkân tanır. Enerji, ısıtma ve ulaşım sektörlerinde kullanılan LPG tankları ile LNG tankları, tehlikeli gazların güvenli bir şekilde depolanması ve taşınmasında kritik öneme sahiptir. Bu tanklar, ilgili yasal mevzuat ve uluslararası standartlara uygun şekilde üretilerek tam güvenlik sağlar.

Hava Tankı, LPG Tankı Ve LNG Tankı

Enerji sektöründe büyük hacimlerde yakıt saklanması gerektiğinde devreye giren yüksek kapasiteli yakıt depolama tankları, rafineriler, enerji santralleri ve lojistik merkezleri için stratejik bir çözümdür. Uygun yalıtım, güvenlik sistemleri ve otomasyon ekipmanlarıyla desteklenen bu tanklar, uzun süreli ve güvenli depolama imkânı sunar.

Uc mühendislik'in Uzmanlığı ve Kalite Anlayışı

Uc mühendislik olarak, endüstriyel kazan sistemleri ve özel tank imalatı alanında yıllara dayanan tecrübemizle, her sektöre ve her işletmeye özel çözümler tasarlamaktayız.

yaşarınızı en ince ayrıntısına kadar analiz ederek paslanmaz tank imalatları, basınçlı kaplar, depolama tankları ve diğer tüm özel tasarım tank çeşitlerinde yüksek kalite ve güvenlik standartlarını bir araya getiriyoruz. Mühendislik ekibimiz, proje aşamasından montaj ve devreye alma süreçlerine kadar müşterilerimizin yanında olarak sürdürülebilir ve maliyet-etkin sistemler sunmaya odaklanır.

İster gıda üretimi, ister petrokimya veya enerji sektöründe faaliyet gösteriyor olun, özel tank çözümleri işletmenizin performansını ve kârlılığını doğrudan etkiler. Özel tank imalatı, proses verimliliğinizi artırırken, operasyonel güvenliği ve sürdürülebilirliği de garanti altına alır. Uc mühendislik'in uzmanlığıyla geliştirilen Su Yumuşatma Tankları, Akümülyasyon Tankları, Paslanmaz Proses Tankları ve diğer tüm tank çeşitleri, endüstriyel faaliyetlerinizi bir adım öteye taşıyacak niteliklere sahiptir. Her aşamada kalite, güvenlik ve müşteri memnuniyetini önceleyen yaklaşımla, endüstriyel gereksinimlerinize en uygun tankları tasarlıyor ve üretiyoruz. Bu sayede işletmenizin rekabet gücünü artırarak sektörde güçlü bir konum elde etmenize katkı sağlıyoruz.

Mekanik Tesisat Ve Montajı

- ✓ Isı Yalıtımı
- ✓ Isıtma Tesisatı
- ✓ Kızgın Yağ Tesisatı
- ✓ Buhar Tesisatı
- ✓ Yangın Spring Hatları
- ✓ Gaz (Doğalgaz, Havagazı, LPG) Tesisatı
- ✓ Basınçlı Hava Tesisatı
- ✓ Soğutma Tesisatı

Mekanik tesisat ve montaj çalışmaları, endüstriyel üretim tesislerinden konut binalarına kadar geniş bir yelpazede ihtiyaç duyulan sistemlerin tasarımı, kurulumu ve bakımını kapsar. Isıtma, soğutma, havalandırma, basınçlı hava hatları, yangın söndürme sistemleri, su temini ve benzeri pek çok alt sistem, mekanik tesisatın temelini oluşturur. Bu sistemlerin tasarımı ve kurulumu ise profesyonel bir yaklaşımla, alanında uzman ekipler tarafından gerçekleştirilmelidir.

Uc mühendislik Endüstriyel Kazan Sistemleri ve Mekanik Tesisat Hizmetleri

Uc mühendislik Endüstriyel Kazan Sistemleri olarak; enerji üretim tesislerinden endüstriyel tesislere, büyük ölçekli üretim sahalarından kurumsal binalara kadar pek çok alanda “Mekanik Tesisat ve Montaj” hizmetleri sunuyoruz. Yıllara dayanan tecrübemiz ve uzman ekibimiz sayesinde tesislerin ihtiyacı olan tüm mekanik sistemleri tasarlıyor, uyguluyor ve devreye alıyoruz. Müşteri ihtiyaçlarını eksiksiz karşılamak için yüksek kaliteli malzemeler ve gelişmiş teknolojik yöntemler kullanarak anahtar teslim çözümler üretiyoruz.

İletişim Bilgileri

- 0542 649 86 41
0505 034 64 49
- info@ucmuhendislik.com
- www.ucmuhendislik.com
- Adem Yavuz Mah. 2318 Sk.
No:8 Gebze Kocaeli

Mekanik Tesisat ve Montaj Kapsamı

1- Isıtma, Soğutma ve Havalandırma Sistemleri

- Isıtma Sistemleri: Buhar, sıcak su veya kızgın yağ kazanlarıyla entegre edilen sistemler, ısıtma ihtiyacının olduğu fabrika, atölye, depo ve ofis gibi alanlarda enerji verimliliği sağlar.
- Soğutma Sistemleri: Verimli soğutma sistemleri, üretim kalitesini artırmak ve istenilen sıcaklık koşullarını korumak için kritik öneme sahiptir.
- Havalandırma Sistemleri: Taze hava sirkülasyonu ve doğru basınç dengesi, hem çalışan sağlığı hem de üretim kalitesi açısından büyük önem taşır.

2- Basınçlı Hava ve Diğer Akışkan Tesisatları

- Basınçlı Hava Hatları: Üretim, paketleme ve atölye ekipmanları gibi birçok makine ve araç basınçlı hava ile çalışır. Doğru projelendirilen ve montajı yapılan basınçlı hava hatları, enerji tasarrufu ve operasyon verimliliği açısından son derece önemlidir.
- Yangın Söndürme Sistemleri: Köpük, su, gaz veya toz gibi farklı yangın söndürme mekanizmalarının doğru planlanması ve montajı, olası bir yangında can ve mal kaybını en aza indirmede hayati rol oynar.
- Su Temini ve Pis Su Tesisatları: Temiz suyun hijyenik koşullarda taşınması, endüstriyel proseslerde ihtiyaç duyulan suyun sağlanması ve atık suların doğru şekilde ması, mekanik tesisat ve montajın önemli bir parçasıdır.

3- Endüstriyel Proses Hatları ve Ek Sistemler

- Proses Boru Hatları: Kimyasal, petrokimya, gıda, tekstil gibi sektörlerde kullanılan proses boru hatları, yüksek sıcaklık ve basınca dayanıklı, korozyona dirençli malzemelerle dizayn edilir.
- Pompa ve Ekipman Montajları: Su, kimyasal sıvı, yakıt ve diğer akışkanların transferi için doğru pompa seçimi ve montajı, işletme maliyetlerini düşürür, arıza riskini azaltır.
- Yardımcı Ekipmanlar: Filtre, vana, ısı eşanjörü, depolama tankları gibi ekipmanlar da sistemin bütününe oluşturan önemli bileşenlerdir.

İletişim

- 0542 649 86 41
0505 034 64 49
- info@ucmuhendislik.com
- www.ucmuhendislik.com
- Adem Yavuz Mah. 2318 Sk.
No:8 Gebze Kocaeli

Mekanik Tesisat ve Montaj Aşamaları

1- Projelendirme

Mekanik tesisatın ilk adımı, uzman mühendisler ve teknisyenler tarafından yapılan keşif ve projelendirme sürecidir. Tesisin ihtiyaçları, üretim hacmi, enerji tüketimi, alan koşulları ve çevresel faktörler göz önüne alınır.

• Tasarım ve Hesaplamalar: Isı kaybı, basınç düşüşü, debi gibi parametrelerin hesaplanması ve uygun ekipman seçimi yapılır.

• Planlama: Zaman çizelgesi ve bütçe planı oluşturulur. Malzeme listesi ve montaj sırası belirlenir.

2- Montaj ve Kurulum

Projelendirme sonrasında, montaj ekibi tarafından sahada gerekli altyapı hazırlanır ve sistem bileşenleri kurulur.

• Altyapı Hazırlığı: Boru geçişleri, destek ve askı sistemleri, makine temelleri gibi unsurlar sahada hazır hale getirilir.

• Ekipman Montajı: Kazan, pompa, kondens tankı, basınçlı hava kompresörü, ısıtıcı veya soğutucu üniteler ve diğer ekipmanlar projede belirtilen noktalara yerleştirilir.

• Boru ve Kanal Bağlantıları: Malzeme cinsi (çelik, paslanmaz çelik, PVC vb.) ve çapları projeye göre seçilen boruların kaynak veya bağlantı işlemleri yapılır. Havalandırma kanalları ve izolasyon işlerini kapsar.

3- Test ve Devreye Alma

Montajın tamamlanmasının ardından sistem bütünlüğü ve güvenliği test edilir.

• Basınç Testleri: Tesisatın kaçaklara karşı dayanıklılığı ölçülür. Gerekli onarımlar yapıldıktan sonra nihai testler gerçekleştirilir.

• Performans Testleri: Isıtma, soğutma, havalandırma ve diğer ekipmanların istenilen verimle çalışıp çalışmadığı kontrol edilir.

• Devreye Alma: Tüm testlerden başarıyla geçen sistem, uzman teknisyenlerimizce devreye alınır ve bakım-onarım takvimi oluşturulur.

Kalite, Güvenlik ve Yönetmeliklere Uygunluk
Mekanik tesisat ve montaj çalışmalarında kaliteden ödün vermemek, hem işletmeler hem de çalışanlar açısından kritik önem taşır.

Mekanik Tesisatın Avantajları

Enerji Verimliliği

Doğru tasarlanmış ve montajı yapılmış bir mekanik tesisat, enerji maliyetlerini düşürür ve verimliliği artırır.

Sürdürülebilirlik

Modern teknolojiler ve uygun malzemeler, çevresel etkileri minimize eder ve sürdürülebilir bir işletme modeli oluşturur.

Uzun Ömür ve Düşük Bakım Maliyeti

Kaliteli montaj ve doğru ekipman seçimi, sistem ömrünü uzatarak işletme maliyetlerini azaltır.

İşçi Sağlığı ve Güvenliği

Özellikle havalandırma, yangın güvenliği ve su temini gibi kritik alanlarda, doğru mekanik tesisat kurulumları çalışan sağlığını ve iş sürekliliğini güvence altına alır.

Neden Uc Mühendislik Endüstriyel Kazan Sistemleri?

Uzman Ekip

Mühendislik, tasarım ve montaj süreçlerinde deneyimli, sertifikalı ve alanında uzman personelimizle çalışıyoruz.

Kaliteli Malzeme ve Ekipman

Yerli ve yabancı üreticilerin uluslararası standartlara uygun yüksek kaliteli ürünlerini kullanıyoruz.

Anahtar Teslim Hizmet

Projelendirmeden devreye almaya kadar sürecin tüm aşamalarını üstleniyor, müşteri memnuniyetini ön planda

Geniş Referans Portföyü

Farklı sektörlerden birçok işletmeye sağladığımız başarılı çözümler, Uc mühendislik'in uzmanlığını ve tecrübesini

Hızlı ve Etkin Çözüm

Üretim kayıplarını minimize etmek ve kurulumu en kısa sürede tamamlamak için planlı ve titiz bir çalışma yürütüyoruz.



Mekanik tesisat ve montaj hizmetleri, endüstriyel süreçlerin güvenli, verimli ve sürdürülebilir bir şekilde yürütülmesi için vazgeçilmezdir. Isıtma, soğutma, havalandırma, basınçlı hava ve yangın söndürme gibi sistemlerin profesyonelce tasarlanıp uygulanması, işletmelerin enerji maliyetlerini düşürürken üretim kalitesini ve çalışan güvenliğini üst seviyeye taşır.

Uc mühendislik Endüstriyel Kazan Sistemleri olarak, bu alandaki tecrübemiz ve uzman kadromuzla birlikte, müşterilerimize en iyi hizmeti sunmayı hedefliyoruz. İhtiyaçlara özel mekanik tesisat çözümleri, yüksek kalite standartları ve profesyonel yaklaşımımızla işletmeniz için katma değer yaratıyoruz.

Daha fazla bilgi almak veya projeniz için en uygun çözümleri değerlendirmek isterseniz bizimle iletişime geçebilirsiniz, mekanik tesisat ve montaj alanındaki uzmanlığımızdan faydalanabilirsiniz.

KULLANIM ALANLARI

- Isı yalıtımı
- Isıtma tesisatı
- Kızgın yağ tesisatı
- Buhar tesisatı
- Yangın spring hatları
- Gaz (doğal gaz, havagazı, LPG) tesisatı
- Basınçlı hava tesisatı
- Soğutma tesisatı

USAGE AREAS

- Thermal insulation
- Heating installation
- Hot oil installation
- Steam installation
- Fire spring lines
- Gas (natural gas, air gas, LPG) installation
- Compressed air installation
- Cooling installation

Raf Sistemleri

Danışmanlığı yaptığımız firmalar haricinde birçok müşterimize depo raf sistemlerinde tasarımın yanı sıra danışmanlık raf imalat projelendirme proje yönetimi ve bunun takibi gibi alım satım ve montaj gibi birçok alanda hizmetimiz mevcuttur. Başlıca Tasarım Bazlı İmalatlarımız;



Konveyör Sistemleri

Çalışma alanına bakılmaksızın sektörün birçok yerinde konveyör sistemlerine karşılaşıyoruz. Bunların uygunluğu ve doğru konvoyu sistem seçiminin yanı sıra konveyörlerin proje uygun imalatımız mevcuttur.



Danışmanlık Ve Teknik Destek

Partner olduğumuz firmanın mühendislik hizmetlerinin yanı sıra makine bengelendirme, sistem düzenleme bir gün vardiya işleyiş çizelgeleri, imalatın haftalık; aylık iş günlük iş planlamaları, firmanın sistem oluşturması ve bu portföy de ilerlemesi, çizim revizyonları, tasarım, satın alma, fiyatlandırma gibi birçok alanda firmaya danışmanlık hizmeti sağlıyoruz çalıştığımız sektörler; kim ya, makine, paslanmaz, alüminyum, inşaat, gıda, kozmetik gibi birçok sektörde hizmet vermekteyiz

Otomasyon Sistemleri

Yaptığımız çalışmalar neticesinde sistemin otomasyon işlemlerini de tecrübeli ekibimizle birlikte işleme alıyoruz bunun yanı sıra müşterinin ihtiyaç duyduğu otomasyon hizmeti de vermekteyiz başlıca çalıştığımız otomasyon sistemleri şekilde olduğu gibidir.

- ✓ Siemens PLC s 1200
- ✓ Omron
- ✓ Delta
- ✓ A b c
- ✓ Snejder Vb.



Referanslarımız



İletişim Bilgileri

- 0542 649 86 41
- 0505 034 64 49
- info@ucmuhendislik.com
- www.ucmuhendislik.com
- Adem Yavuz Mah. 2318 Sk.
No:8 Gebze Kocaeli